



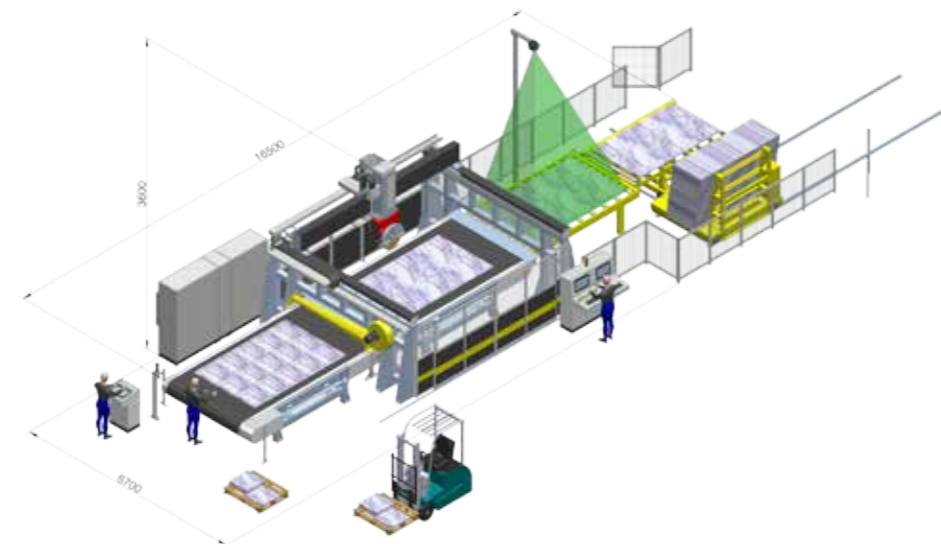
## DOUBLE

Cnc cutting machine high production  
Automatic loading and unloading  
Double cutting

Macchina a controllo numerico da taglio per alta  
produzione  
Carico e scarico automatico  
Taglio doppio

## TECHNICAL DATA

		SINGLE	DOUBLE
Controlled axes / Assi controllati	N°	5	10
Minimum disc diameter / Diametro del disco minimo	mm/inch	300/ 11,88"	300/ 11,88"
Maximum disc diameter / Diametro del disco massimo	mm/inch	625/ 24,60"	625/ 24,60"
Maximum thickness cutting capacity / Massimo spessore di taglio	mm/inch	210 / 8,26"	210 / 8,26"
Minimum distance blade to blade / Distanza minima tra i dischi	mm/inch		200/ 7,87"
Maximum distance blade to blade / Distanza massima tra i dischi	mm/inch		4.800 / 188,97"
Spindle motor power / Potenza motore mandrino		S6 25 HP - S1 20,4HP	S6 25 HP - S1 20,4HP
Spindle rotation by inverter / Rotazione mandrino con inverter		0 ÷ 4.000	0 ÷ 4.000
Head rotation (C axis) / Rotazione Asse C		° - 200 /+ 200	° - 200 /+ 200
Head inclination (B axis) / Inclinazione Asse B		° 0 / + 90	° 0 / + 90
Horizontal stroke (X axis) mm / Asse X corsa del disco trasversale	mm/inch	3.600 / 141,73"	2.400 + 2.400 / 94,48"+94,48"
Bridge transversal stroke (Y axis) / Asse Y Corsa longitudinale	mm/inch	2.950 / 116,14"	4.800 / 188,97"
Head raising/lowering stroke (Z axis) / Asse Z corsa verticale	mm/inch	500 / 19,68"	500 / 19,68"
Horizontal stroke speed (X axis) / Velocità spostamento asse X	m/min	50	50
Transversal stroke speed (Y axis) / Velocità di spostamento asse Y	m/min	50	50
Vertical stroke speed (Z axis) / Velocità spostamento asse Z	m/min	24	24
Head rotation speed (C axis) / Velocità di rotazione asse C	°/sec	60	60
Tilting head speed (B axis) / Velocità di rotazione asse B	°/sec	35	35
Loading table sizes / Dimensioni tavolo di carico	mm/inch	4.300 x 2.200 / 169,29" x 86,61"	4.300 x 2.200 / 169,29" x 86,61"
Working table sizes / Dimensioni tavolo di lavoro	mm/inch	4.200 x 2.300 / 165,35" x 90,55"	4.200 x 2.300 / 165,35" x 90,55"
Unloading table sizes / Dimensioni tavolo di scarico	mm/inch	4.200 x 2.300 / 165,35" x 90,55"	4.200 x 2.300 / 165,35" x 90,55"
Convey belt max speed / Velocità massima del nastro	m/min	16	16
Installed electrical power / Potenza installata		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Cooling water (1,5 bar minimum pressure) l/min 60 Raffreddamento acqua (1,5 bar pressione minima, l/min 60		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine length / Lunghezza macchina		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine width / Larghezza macchina		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine height / Peso macchina		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Approximate mass without table / Peso approssimativo		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta



## DUAL ACTION



## SINGLE

Cnc cutting machine high production  
Automatic loading and unloading  
Single cutting

Macchina a controllo numerico da taglio per alta  
produzione  
Carico e scarico automatico  
Taglio singolo



## THREE IN ONE TRE IN UNO

OMAG has designed AREAMULTICUT in order to be able to optimise a highly productive machine in a small space. The numerically controlled work centre was conceived to include the three main machining phases in a short time span.

**During an 8 hour shift it is possible to achieve a production of around 500 m2 with the Dual version**

*Al fine di poter ottimizzare in uno spazio contenuto una macchina ad altissima produttività, OMAG ha progettato AREAMULTICUT. Questo centro di lavoro a controllo numerico è stato pensato in modo da poter contenere in tempi ridotti le tre fasi principali di lavorazione.*

**Nella versione Dual in un turno di lavoro di circa 8 ore è possibile arrivare ad una produzione di circa 500 m2.**



## 1. FASTCUT

The cutting geometries can be imported in standard DXF format, or in CVS format (simple spreadsheet).

Once the cutting geometries are defined, the next step is to position single elements in the cutting slab, the NESTING function performs this operation automatically, however the user can always customise the cut following any veins in the material.

Optimising the cut means reducing material scrap to a minimum and thus not having to manually intervene during the cutting phases. The AREAMULTICUT\_DUAL version automatically identifies all of the cutting lines that can be simultaneously performed from both heads. The support table (with belt) turns so that all cutting combinations are possible.

The software makes it possible to easily and intuitively relaunch machined pieces that have flaws.

*Le geometrie di taglio possono essere importate sia in formato standard DXF oppure in formato CVS (semplice foglio di calcolo).*

*Definite le geometrie di taglio si passa alla scelta di posizionamento nella lastra di taglio dei singoli elementi, la funzione NESTING esegue questa operazione automaticamente, l'utente può comunque sempre personalizzare il taglio rispettando eventuali venature del materiale.*

*Ottimizzare il taglio significa ridurre al minimo gli scarti di materiale e quindi non intervenire manualmente durante le fasi di taglio. La versione AREAMULTICUT\_DUAL identifica automaticamente tutte le linee di taglio che possono essere effettuate contemporaneamente da entrambe le teste. Il tavolo di appoggio (a nastro) ruotando fa sì che tutti le combinazioni di taglio siano possibili.*

*Il software permette in modo semplice e intuitivo di rilanciare i pezzi lavorati che presentano delle anomalie.*



## 2. LOADING CARICO

This is all possible because the loading phase is performed with a loading table fitted with a suction system, machining can be performed in the DUAL version with dual head while in the SINGLE version with one head and lastly unloading can be automated with a robot system.

Unloading of the cut pieces, after they are washed and dried, can be done manually or by using an unloading ROBOT.

*Il tutto è possibile in quanto la fase di carico è effettuata con un tavolo caricatore a ventosa, la lavorazione può essere effettuata nella versione DUAL con doppia testa mentre nella versione SINGLE con una testa ed infine lo scarico che può essere automatizzato con sistema robotizzato.*

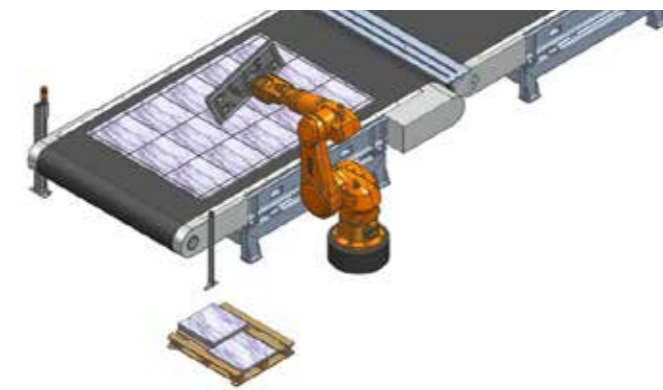
*Lo scarico dei pezzi tagliati, dopo essere stati lavati ed asciugati, può avvenire manualmente o per mezzo dell'utilizzo di un ROBOT di scarico.*



## 5. ROTATING TABLE TAVOLO ROTANTE



## 3. UNLOADING SCARICO



## 4. ROBOT



## 8. RADIUSPROBE

The tool probe acts so that the system operator only has to set the disc measurements in the tool table, while the machine technology autonomously checks, tests and updates the real data. This is especially useful for a worn disc.

*Il tastatore utensile fa in modo che l'operatore dell'impianto si limiti ad impostare nella tabella utensili le misure del disco, mentre la tecnologia della macchina autonomamente verifica, controlla e aggiorna i dati reali, particolarmente utile in caso di usura del disco.*



## 6. PLANPROBE

With the plane probe (PLANPROBE) the thickness of the slab is automatically memorised, this function provides a precise cut, especially for 45° cuts.

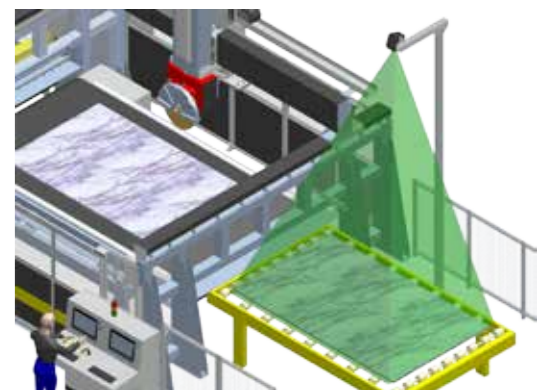
*Con il tastatore di planarità (PLANPROBE) si memorizza automaticamente lo spessore della lastra, questa funzione permette un taglio preciso, in particolar modo per i tagli a 45°.*



## 9. HANDLING VACUUMS

In both versions a slab movement system with suction cups makes it possible to optimise the cuts, in cases where the cutting lines overlap, the suction cup automatically moves the slab or part of it to reduce material scrap to a minimum.

*In entrambe le versioni un sistema di spostamento lastra a ventosa permette l'ottimizzazione dei tagli, infatti nei casi in cui le linee di taglio dovessero sovrapporsi, la ventosa automaticamente sposta la lastra o parte di essa in modo da ridurre al minimo gli scarti di materiale.*



## 7. FOTO FAST

FOTO FAST is a function for digital photographic memorisation of slabs of any material, using a digital camera. Thus the colours can be balanced, the brightness and contrast optimised, shadows removed and areas identified that should not be considered during machining.

By activating the VEIN function, the designing and consequently the cut, can be performed along the veins of the material of various slabs.

The acquired image is able to automatically identify the edges of the slab and thus recognise its measurements.

*FOTO FAST è una funzione per la memorizzazione fotografica digitale di lastre di qualsiasi materiale, utilizzando una macchina fotografica digitale. Si possono quindi bilanciare i colori, ottimizzare la luminosità e il contrasto, rimuovere ombre, identificare le zone che non devono essere considerate durante la lavorazione.*

*Con l'attivazione della funzione VEIN, la progettazione e di conseguenza il taglio, possono essere eseguiti rispettando le venature del materiale di diverse lastre.*

*L'immagine acquisita è in grado di identificare automaticamente i contorni della lastra e quindi riconoscerne le misure.*

