



# ollmac

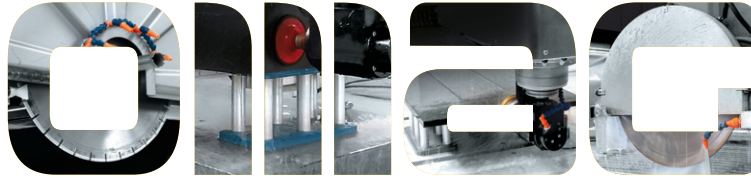
TECHNOLOGY & MACHINING

**area** multicut

Dual action  
A high productivity  
cutting line

INNOVATION SINCE ...





+ make your machine smart

Omag SPA is one of the industry **leaders in the production of machinery for processing** marble, natural stone, quartzites, glass, ceramics and plastic material. The recognized leadership in this sector is merit to a company concept that OMAG has set itself since the beginning of its industrial path. The level of specialization and expertise achieved **allows standard production to be developed beyond limits to achieve machinery that meet the personal needs of its customers.** OMAG does not limit itself to designing and building its own machinery but has concentrated strategic partners in its production area to achieve corporate synergy for global quality excellence. The seriousness, professionalism and support of **competent and punctual after-sales assistance** is an advantage for OMAG and an assurance for the customer. After choosing and installing the machine, the relationship with OMAG continues: **OMAG provides the customer with a perfect mastery of each function of the machine** and the ability to execute all of its expectations.

*OMAG Spa è uno dei leader del settore nella produzione di macchine utensili e centri per la lavorazione del marmo, della pietra naturale, di quarziti, vetro, ceramica e materie plastiche. La leadership riconosciuta nel settore è una posizione di merito dovuta a una concezione di azienda che OMAG si è prefissata dall'inizio del suo percorso industriale. Il livello di specializzazione ed esperienza raggiunti le permettono di conseguire progetti oltre gli standard produttivi per soddisfare esigenze personalizzate dei propri clienti. OMAG non si limita a progettare e costruire le proprie macchine utensili, ma ha concentrato nella propria area produttiva aziende satelliti per coprire competenze in sinergia fra di loro per il controllo globale della qualità. La serietà, la professionalità e il supporto di un'assistenza post-vendita competente e puntuale è per OMAG un punto di forza, una certezza per il cliente. Dopo aver scelto e installato la macchina, il rapporto con OMAG continua: OMAG provvede ad affiancare il cliente fino alla perfetta padronanza di ogni funzione della macchina e di tutte le lavorazioni particolari.*



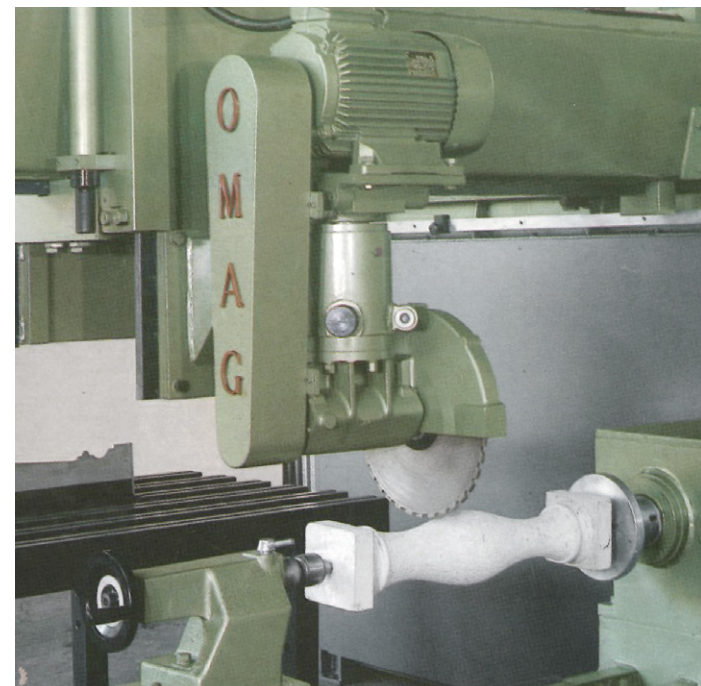


Since 1979: history of knowledge,  
to future technology... and beyond...

OMAG S.p.A., with an experience of almost five decades and a research and development department that constantly studies and works on new technologies, develops and builds work centers for different sectors to which it guarantees quality and reliability. OMAG S.p.A. is present on the machine high performance automatics market and boasts great experience and an enviable know-how in the field of cutting, polishing, sculpture. OMAG S.p.A operates globally: the main markets are the Americas, Asia, Europe and Italy, all widely supported by a network of sales and assistance structures. OMAG is known worldwide thanks to the tradition and technological excellence of its products which, to date, is composed of a wide choice of numerically controlled work centers.

### ***Dal 1979 la storia dell'esperienza al servizio della tecnologia futura... e oltre...***

*OMAG S.p.A., con un'esperienza di quasi cinque decenni ed un reparto di ricerca e sviluppo che costantemente studia e lavora su nuove tecnologie, sviluppa e costruisce centri di lavoro per diversi settori ai quali garantisce qualità e affidabilità. OMAG S.p.A. è presente sul mercato delle macchine utensili e vanta una grande esperienza e un invidiabile know-how nel campo del taglio, della lucidatura, della scultura. OMAG S.p.A opera a livello globale: i mercati principali sono Americhe, Asia, Europa ed Italia, tutti ampiamente supportati da una rete di strutture di vendita e di assistenza. OMAG è conosciuta a livello mondiale grazie alla tradizione ed all'eccellenza tecnologica dei propri prodotti che, ad oggi, è composta da un'ampia scelta di centri di lavoro a controllo numerico.*



1980 ● Formacolonne





**1985** ● Lucicurva



**2024** ● Area 5 Advanced

## Values & Services

Valori & Servizi

# +Omag Plus

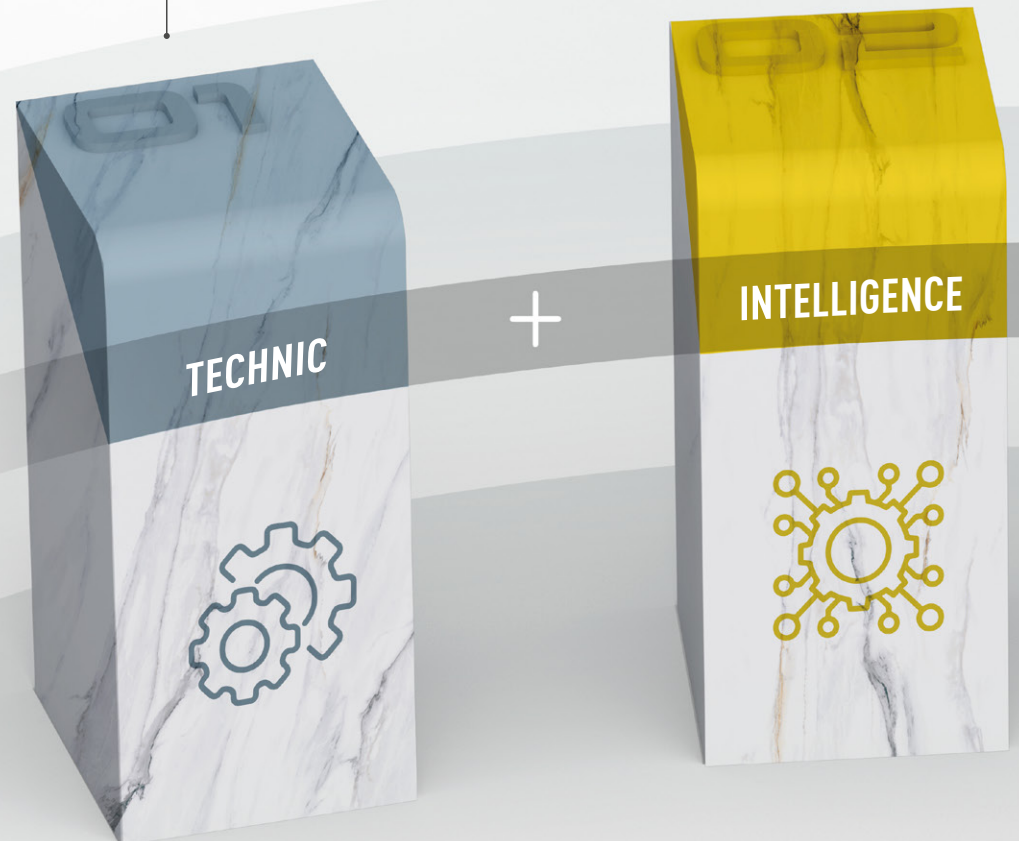
Omag SPA is one of the industry **leaders in the production of machinery for processing** marble, natural stone, quartzites, glass, ceramics and plastic material. The recognized leadership in this sector is merit to a company concept that OMAG has set itself since the beginning of its industrial path. The level of specialization and expertise achieved **allows standard production to be developed beyond limits to achieve machinery that meet the personal needs of its customers**. OMAG does not limit itself to designing and building its own machinery but has concentrated strategic partners in its production area to achieve corporate synergy for global quality excellence. The seriousness, professionalism and support of **competent and punctual after-sales assistance** is an advantage for OMAG and an assurance for the customer. After choosing and installing the machine, the relationship with OMAG continues: **OMAG provides the customer with a perfect mastery of each function of the machine** and the ability to execute all of its expectations.



Discover the details

Precision  
Versatility  
Industry 4.0  
Transition 5.0

Software  
Omag Hub  
OMP Software  
OM Office Suite



- Training
- Omag Tech Center
- Maintenance
- Helpline & Remote Diagnosis
- Preventative Check-Up
- Spare Parts

- Machine Geometry
- Retrofitting Machines



OMAG Spa è uno dei **leader del settore nella produzione di macchine utensili e centri per la lavorazione del marmo, della pietra naturale, di quarziti, vetro, ceramica e materie plastiche**. La leadership riconosciuta nel settore è una posizione di merito dovuta a una concezione di azienda che OMAG si è prefissata dall'inizio del suo percorso industriale. Il livello di specializzazione ed esperienza raggiunti le permettono di **conseguire progetti oltre gli standard produttivi per soddisfare esigenze personalizzate dei propri clienti**. OMAG non si limita a progettare e costruire le proprie macchine utensili, ma ha concentrato nella propria area produttiva aziende satelliti per coprire competenze in sinergia fra di loro per il controllo globale della qualità. La serietà, la professionalità e il supporto di un'**assistenza post-vendita competente e puntuale** è per OMAG un punto di forza, una certezza per il cliente. Dopo aver scelto e installato la macchina, il rapporto con OMAG continua: OMAG provvede ad **affiancare il cliente fino alla perfetta padronanza di ogni funzione della macchina** e di tutte le lavorazioni particolari.



**Scopri tutti i dettagli**





# Experience<sup>of</sup> technology

Industry 4.0 has for some years been at the centre of **economic transformation** in Italy and the World. Its processes stem from the fourth industrial revolution and that is leading to a fully automated and interconnected industrial production. Industry 4.0, including a technological mix of robotics, sensors, connection and programming, represents a **new revolution** in the way of manufacturing products and organizing work. This revolution, compared to the previous ones, sees as championing the use within the production plant of “**enabling technologies**”, solutions or **technological improvements**, which contain a lot of research and development within them and are able to “Revitalize the production system”. This technology allows bringing more information, more integration, more interaction and more efficiency to factories inside and outside, renewing processes and systems but also bringing new rules of communication and service. New generation software that allows making it possible to understand and transform the plurality of information that can be generated by a high-tech machine into strategic actions.

- cutting
- carving
- contouring
- shaping
- polishing
- engraving

### **Esperienza della tecnologia**

L'industria 4.0 è da alcuni anni al centro della **trasformazione economica** in Italia e nel mondo ed è un processo che scaturisce dalla quarta rivoluzione industriale e che sta portando alla produzione industriale del tutto automatizzata e interconnessa. L'Industria 4.0, includendo un mix tecnologico di robotica, sensoristica, connessione e programmazione, rappresenta una **nuova rivoluzione** rispetto al modo di fabbricare i prodotti e di organizzare il lavoro. Questa rivoluzione, rispetto alle precedenti, vede come protagonista l'utilizzo all'interno dell'impianto di produzione di "**tecnologie abilitanti**", soluzioni o **miglioramenti tecnologici**, cioè che racchiudono al loro interno molta attività di ricerca e sviluppo e sono in grado di "rivitalizzare il sistema produttivo". Tale tecnologia è capace di portare dentro e fuori alle fabbriche più informazioni, più integrazione, più interazione e più efficienza, rinnovando i processi e i sistemi ma anche portando nuove regole di comunicazione e di servizio. Software di nuova generazione che permettono di rendere comprensibili e trasformare in azioni strategiche la pluralità di informazioni che possono essere generate da una macchina ad alta tecnologia.

# Area Multicut cutting machine

## High productivity cutting line

Cutting shaping polishing bridge saw contouring 5 axes interpolated

Omag has designed AREAMULTICUT in order to be able to optimize a highly productive machine in a small space. The numerically controlled work centre was conceived to include the three main machining phases in a short time span.

## Linea di taglio ad alta produttività

5 assi interpolati contornatrice fresatrice

Al fine di poter ottimizzare in uno spazio contenuto una macchina ad altissima produttività, OMAG ha progettato AREAMULTICUT. Questo centro di lavoro a controllo numerico è stato pensato in modo da potere contenere in tempi ridotti le tre fasi principali di lavorazione.

Selection guide <i>Guida alla scelta</i>	Controlled axes <i>Assi controllati</i>	Disc diameter <i>Diametro del disco</i>		Maximum thickness cutting capacity <i>Massimo spessore di taglio</i>	Distance blade to blade <i>Distanza tra i dischi</i>	
		Min	Max		Min	Max
SINGLE	5	300 mm	625 mm	210 mm	-	-
DOUBLE	10	300 mm	625 mm	210 mm	200 mm	4.800 mm
TRIAL	9	300 mm	400 mm	85 mm	200 mm	3.200 mm

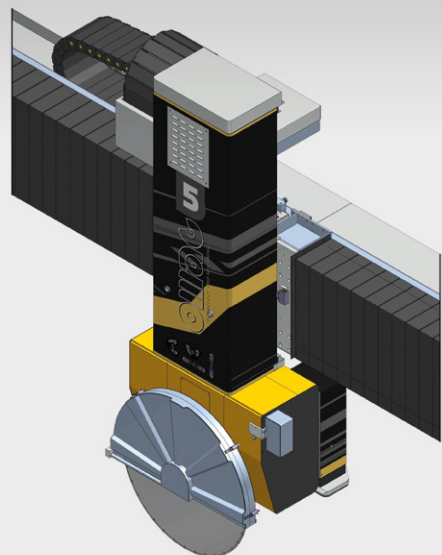


4.0  
INDUSTRY

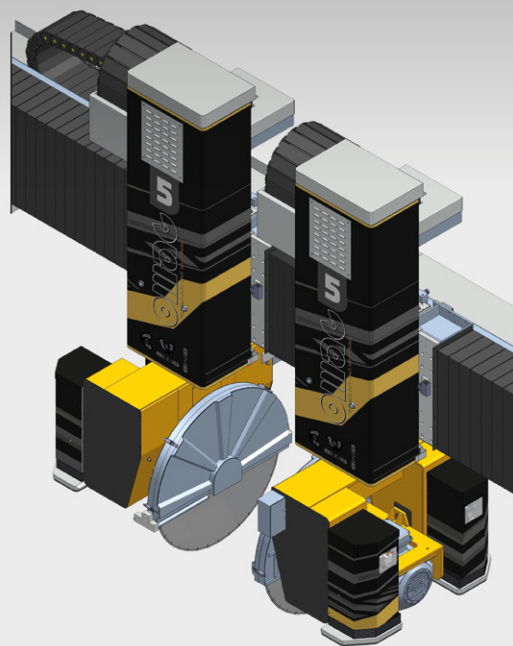


OMIAG

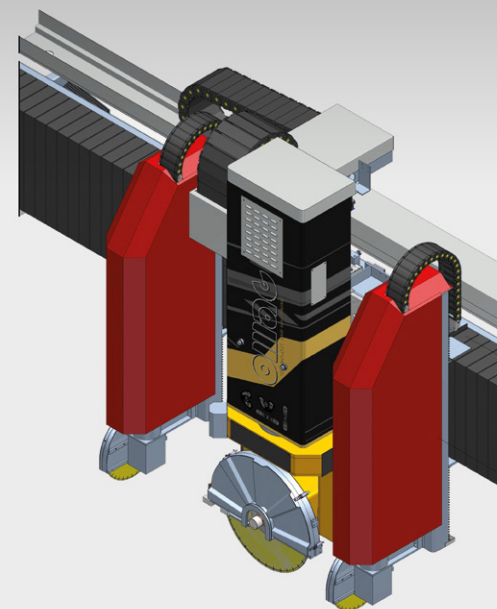
SINGLE



DOUBLE



TRIAL



**5-10**  
axes

**625**  
Ø mm  
disk

**210**  
mm  
th./sp









# Focus on

## Three in one

OMAG has designed AREAMULTICUT in order to be able to optimise a highly productive machine in a small space. The numerically controlled work centre was conceived to include the three main machining phases in a short time span. During an 8 hour shift it is possible to achieve a production of around 500 m<sup>2</sup> with the Dual version.

## Tre in uno

Al fine di poter ottimizzare in uno spazio contenuto una macchina ad altissima produttività, OMAG ha progettato AREAMULTICUT. Questo centro di lavoro a controllo numerico è stato pensato in modo da poter contenere in tempi ridotti le tre fasi principali di lavorazione. Nella versione Dual in un turno di lavoro di circa 8 ore è possibile arrivare ad una produzione di circa 500 m<sup>2</sup>.

## Processing / Lavorazioni

	Tools <i>Utensili</i>	Cutting <i>Tagliare</i>
AREA MULTICUT	Manual	•

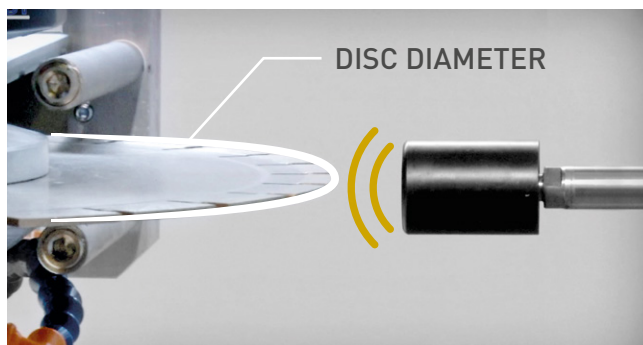
## Maximum precision everywhere / Massima precisione sempre



### Planprobe / Tastatore

With the plane probe (PLANPROBE/TOUCH2D) the thickness of the slab is automatically memorised, this function provides a precise cut, especially for 45° cuts.

Con il plan probe (PLANPROBE / TOUCH2D) lo spessore della lastra viene memorizzato automaticamente, questa funzione fornisce un taglio preciso, specialmente per i tagli a 45°.



### Radiusprobe / Controllo automatico misura utensile

It is a device for measuring the diameter of the disc or the length of the tool.

È un accessorio per la misurazione del diametro del disco o della lunghezza dell'utensile.



### SAM automatic lifter

#### Ventosa spostamento per taglio ottimizzato

Optimising the cut means reducing material scrap to a minimum and thus not having to manually intervene during the cutting phases.

Ottimizzare il taglio significa ridurre al minimo lo scarto di materiale e quindi non dover intervenire manualmente durante le fasi di taglio.

## Smart intuitive brain / Sistema intuitivo intelligente

### OMAG Fastcut

Once the cutting geometries are defined, the next step is to position single elements in the cutting slab, the NESTING function performs this operation automatically.

*Una volta che le geometrie sono definite, il passo successivo è posizionare singoli elementi in una lastra di taglio. La funzione NESTING esegue questa operazione automaticamente.*

### Automatic size / Dimensioni automatiche

The machine is equipped with all the automatic systems for monitoring the performance of each individual moving element.

*La macchina è dotata di tutti i sistemi automatici per il monitoraggio delle prestazioni di ogni singolo elemento mobile.*

### Productivity report / Rapporto produttività

The software is able to calculate the productivity of the machine and generate a detailed working report, indicating the working time, square meters produced and the percentage indicating the amount of material used.

*Il software calcola la produttività giornaliera e genera un rapporto di lavoro dettagliato, indicando tempo, mq tagliati e la percentuale sfruttata di una lastra.*

### OMAG Image + OMAG Vein Match

Thus the colours can be balanced, the brightness and contrast optimised, shadows removed and areas identified that should not be considered during machining. By activating the VEIN function, the designing and consequently the cut, can be performed along the veins of the material of various slabs.

*Così i colori possono essere bilanciati, le luminosità e il contrasto ottimizzati, le ombre rimosse e le aree identificate che non dovrebbero essere considerate durante la lavorazione. Attivando la funzione VEIN, la progettazione e di conseguenza il taglio possono essere eseguiti lungo le venature del materiale di varie lastre.*



### Remote Connection

Connessione da remoto



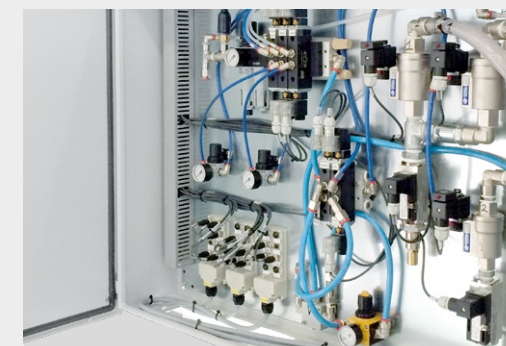
## Plus / Vantaggi



### Joystick

The machine can be used manually without any programming.

*La macchina può essere utilizzata manualmente senza nessuna programmazione.*



### Everything has his place Tutto ha il suo posto

All the pneumatic and water components are housed and protected inside a cabinet.

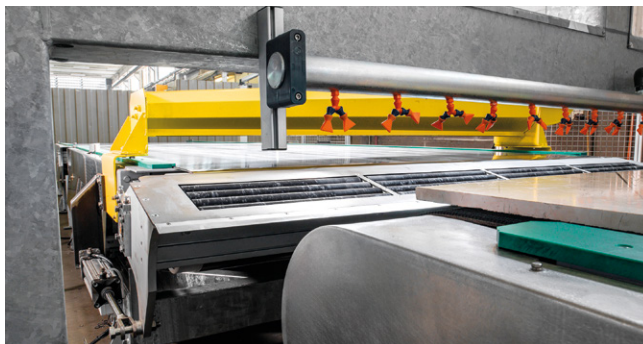
*Tutti i componenti pneumatici e idrici sono alloggiati e protetti all'interno di un armadio.*



### Loading / Carico

This is all possible because the loading phase is performed with a loading table fitted with a suction system, machining can be performed in the DUAL version with dual head while in the SINGLE version with one head and lastly unloading can be automated with a robot system.

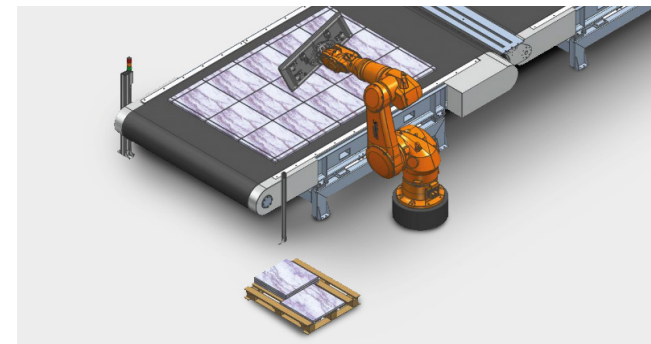
*Il tutto è possibile in quanto la fase di carico è effettuata con un tavolo caricatore a ventosa, la lavorazione può essere effettuata nella versione DUAL con doppia testa mentre nella versione SINGLE con una testa ed infine lo scarico che può essere automatizzato con sistema robotizzato.*



### Unloading / Scarico

Unloading of the cut pieces, after they are washed and dried, can be done manually or by using an unloading ROBOT.

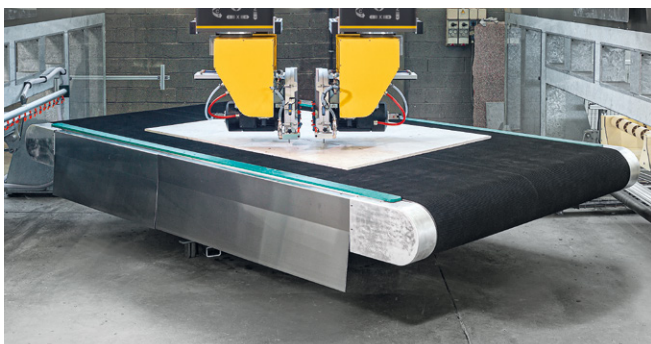
*Lo scarico dei pezzi tagliati, dopo essere stati lavati ed asciugati, può avvenire manualmente o per mezzo dell'utilizzo di un ROBOT di scarico.*



### Automatic unloading / Scarico automatizzato

Unloading of the cut pieces, after they are washed and dried, can be done manually or by using an unloading ROBOT.

*Lo scarico dei pezzi tagliati, dopo essere stati lavati ed asciugati, può avvenire manualmente o per mezzo dell'utilizzo di un ROBOT di scarico.*



### Rotating table / Tavolo rotante



### Digital camera

With a single instruction the slab is photographed.  
*Con una singola istruzione la lastra viene fotografata.*



### Foto Fast

FOTO FAST is a function for digital photographic memorisation of slabs of any material, using a digital camera. Thus the colours can be balanced, the brightness and contrast optimised, shadows removed and areas identified that should not be considered during machining.

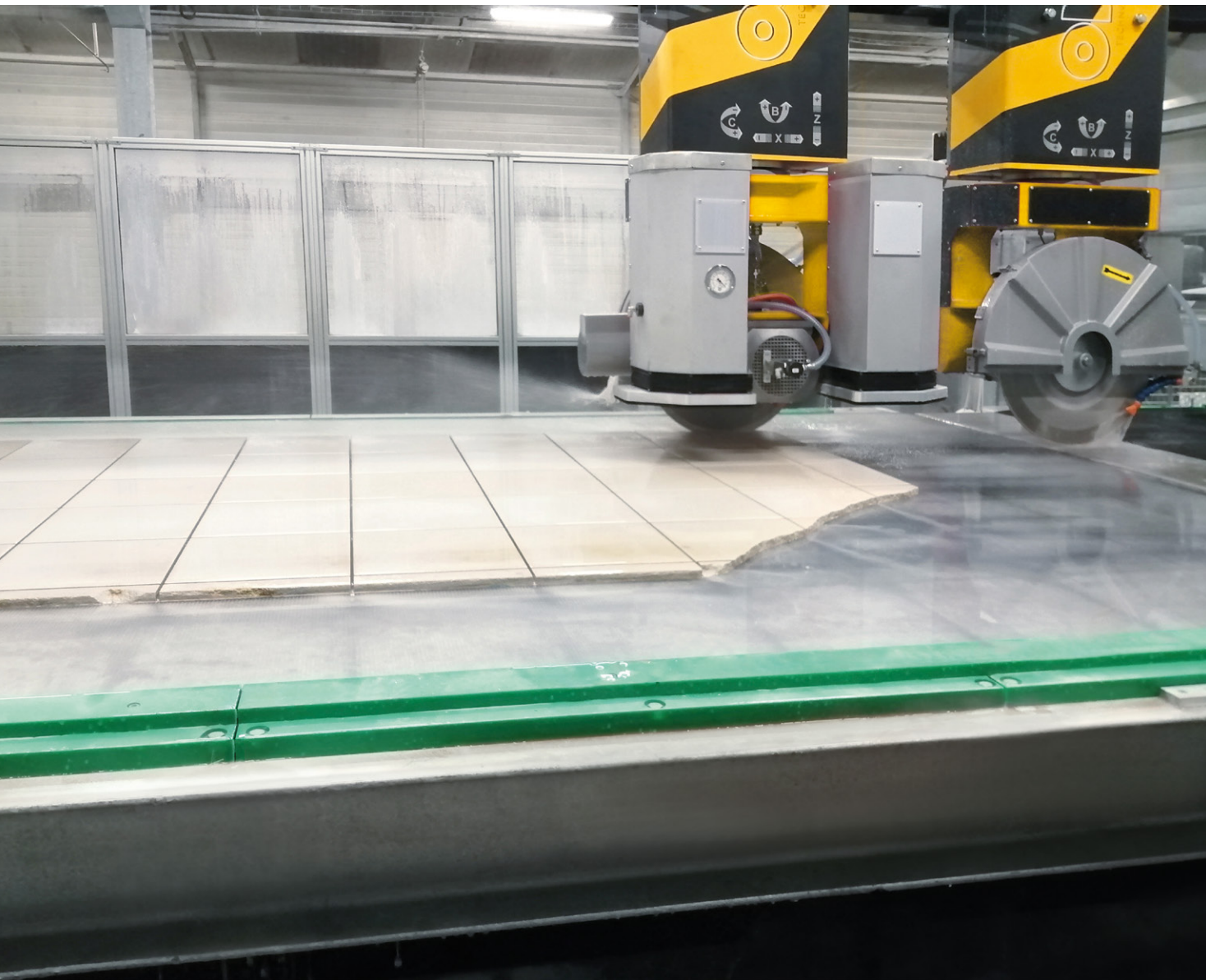
*FOTO FAST è una funzione per la memorizzazione fotografica digitale di lastre di qualsiasi materiale, utilizzando una macchina fotografica digitale. Si possono quindi bilanciare i colori, ottimizzare la luminosità e il contrasto, rimuovere ombre, identificare le zone che non devono essere considerate durante la lavorazione.*



## Technical data



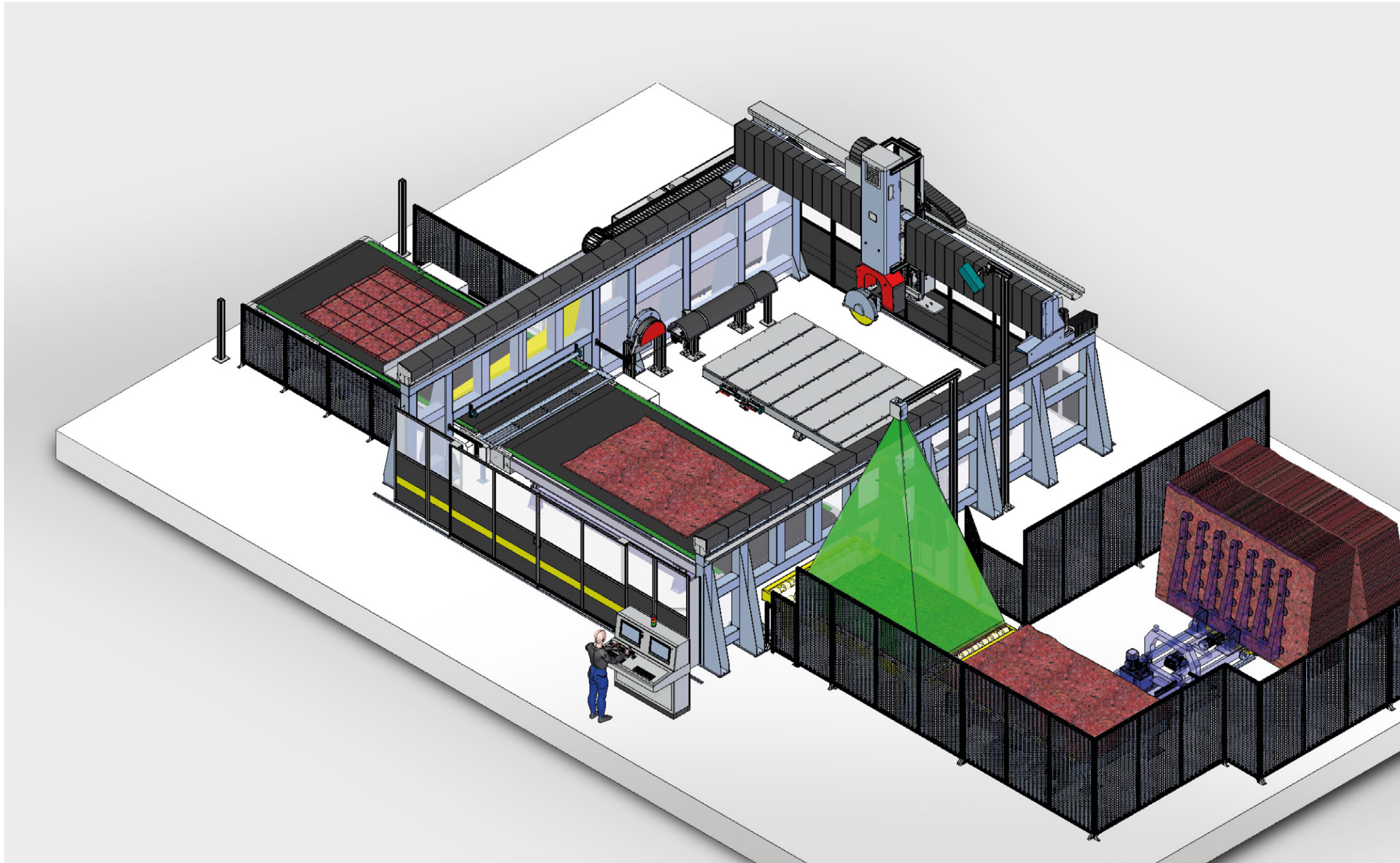
		SINGLE	DOUBLE	TRIAL
Controlled axes	<i>Assi controllati</i>	5	10	9
Minimum disc diameter	<i>Diametro del disco minimo</i>	300 mm	300 mm	300 mm
Maximum disc diameter	<i>Diametro del disco massimo</i>	625 mm	625 mm	400 mm
Maximum thickness cutting capacity	<i>Massimo spessore di taglio</i>	210 mm	210 mm	85 mm
Minimum distance blade to blade	<i>Distanza minima tra i dischi</i>	-	200 mm	200 mm
Maximum distance blade to blade	<i>Distanza massima tra i dischi</i>	-	4.800 mm	3.200 mm
Spindle motor power	<i>Potenza motore mandrino</i>	(S6) 25 HP	(S6) 25 HP	(S6) 21 HP
Spindle rotation by inverter	<i>Rotazione mandrino con inverter</i>	0÷3.000	0÷3.000	0÷3.000
Head rotation (C axis)	<i>Rotazione asse C</i>	-200°/+200°	-200°/+200°	-200°/+200°
Head inclination (B axis)	<i>Inclinazione asse B</i>	0°/+90°	0°/+90°	0°/+90°
Horizontal stroke (X axis) mm	<i>Asse X corsa del disco trasversale</i>	3.600 mm	2.400+2.400 mm	3.200+3.400+3.200 mm
Bridge transversal stroke (Y axis)	<i>Asse Y corsa longitudinale</i>	2.950 mm	4.800 mm	3.600 mm
Head raising / lowering stroke (Z axis)	<i>Asse Z corsa verticale</i>	500 mm	500 mm	300 mm
Horizontal stroke speed (X axis)	<i>Velocità spostamento asse X</i>	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Transversal stroke speed (Y axis)	<i>Velocità spostamento asse Y</i>	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Vertical stroke speed (Z axis)	<i>Velocità spostamento asse Z</i>	24 m/min	24 m/min	24 m/min
Head rotation speed (C Axis)	<i>Velocità di rotazione asse C</i>	60°/sec	60°/sec	60°/sec
Tilting head speed (B axis)	<i>Velocità di rotazione asse B</i>	35°/sec	35°/sec	35°/sec
Loading table sizes	<i>Dimensioni tavolo di carico</i>	3.000x2.300 mm	3.000x2.300 mm	3.000x2.300 mm
Working table sizes	<i>Dimensioni tavolo di lavoro</i>	4.000x2.450 mm	4.000x2.450 mm	4.000x2.450 mm
Unloading table sizes	<i>Dimensioni tavolo di scarico</i>	4.000x2.450 mm	4.000x2.450 mm	4.000x2.450 mm
Convey belt max speed	<i>Velocità massima del nastro</i>	16 m/min	16 m/min	16 m/min
Installed electrical power	<i>Potenza installata</i>	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Cooling water (1,5 bar minimum pressure) l/min 60	<i>Raffreddamento acqua (1,5 bar pressione minima) l/min 60</i>	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine lenght	<i>Lunghezza macchina</i>	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine width	<i>Larghezza macchina</i>	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine height	<i>Altezza macchina</i>	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Approximate mass without table	<i>Peso approssimativo senza banco</i>	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta

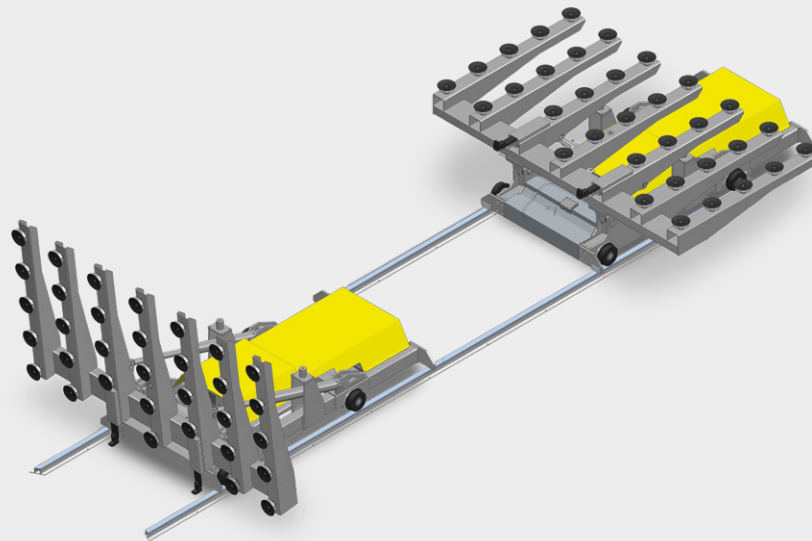
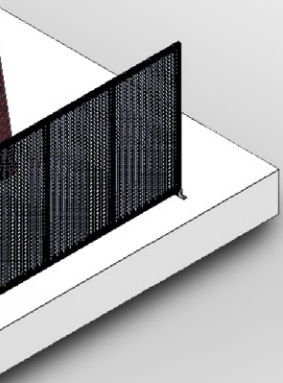
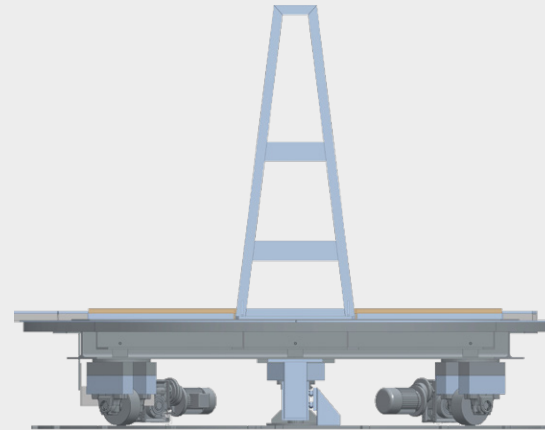
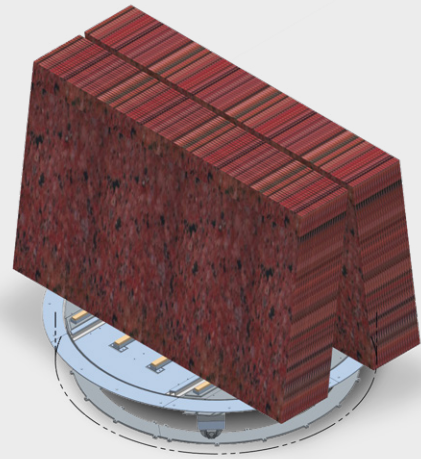




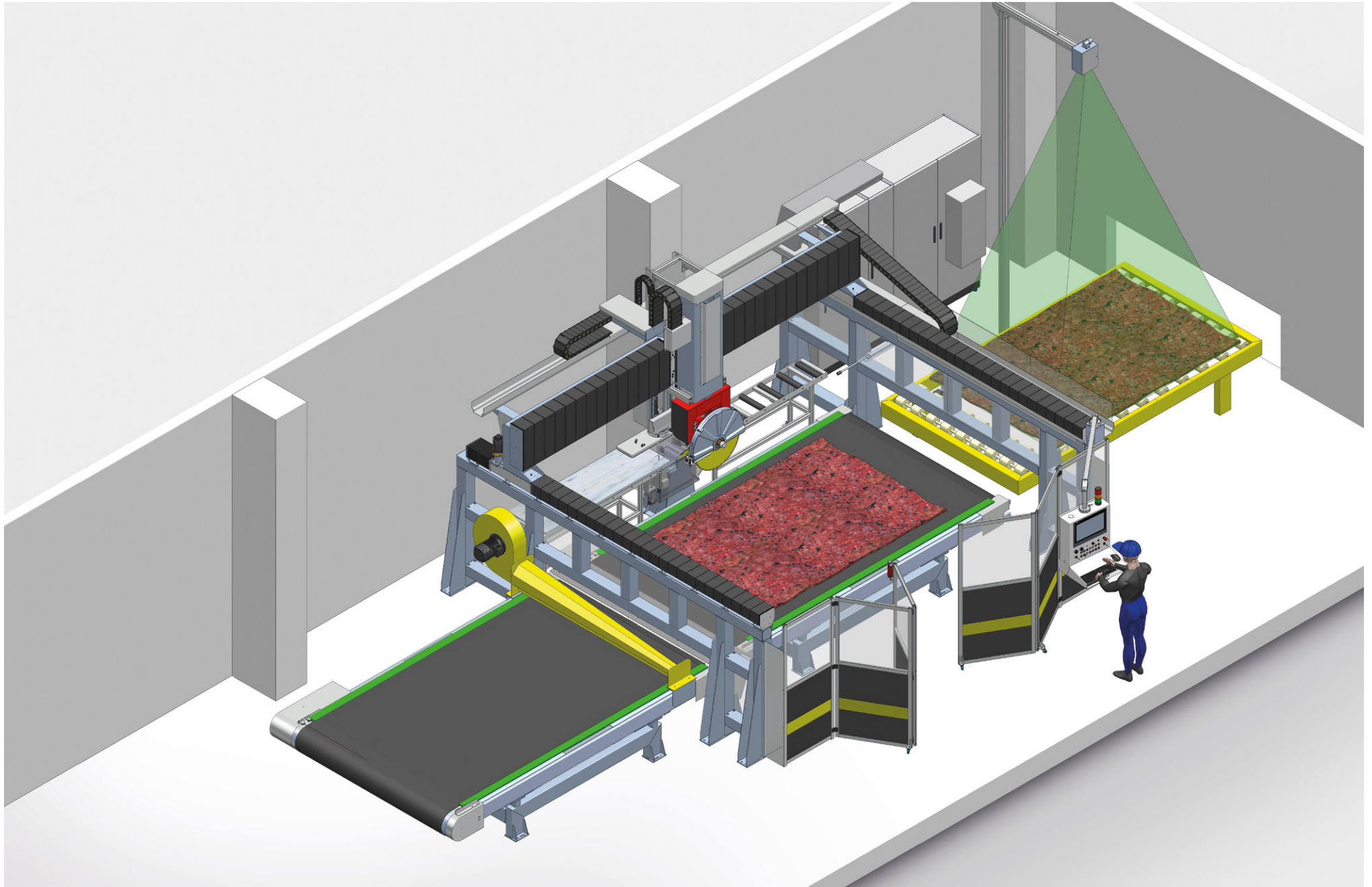




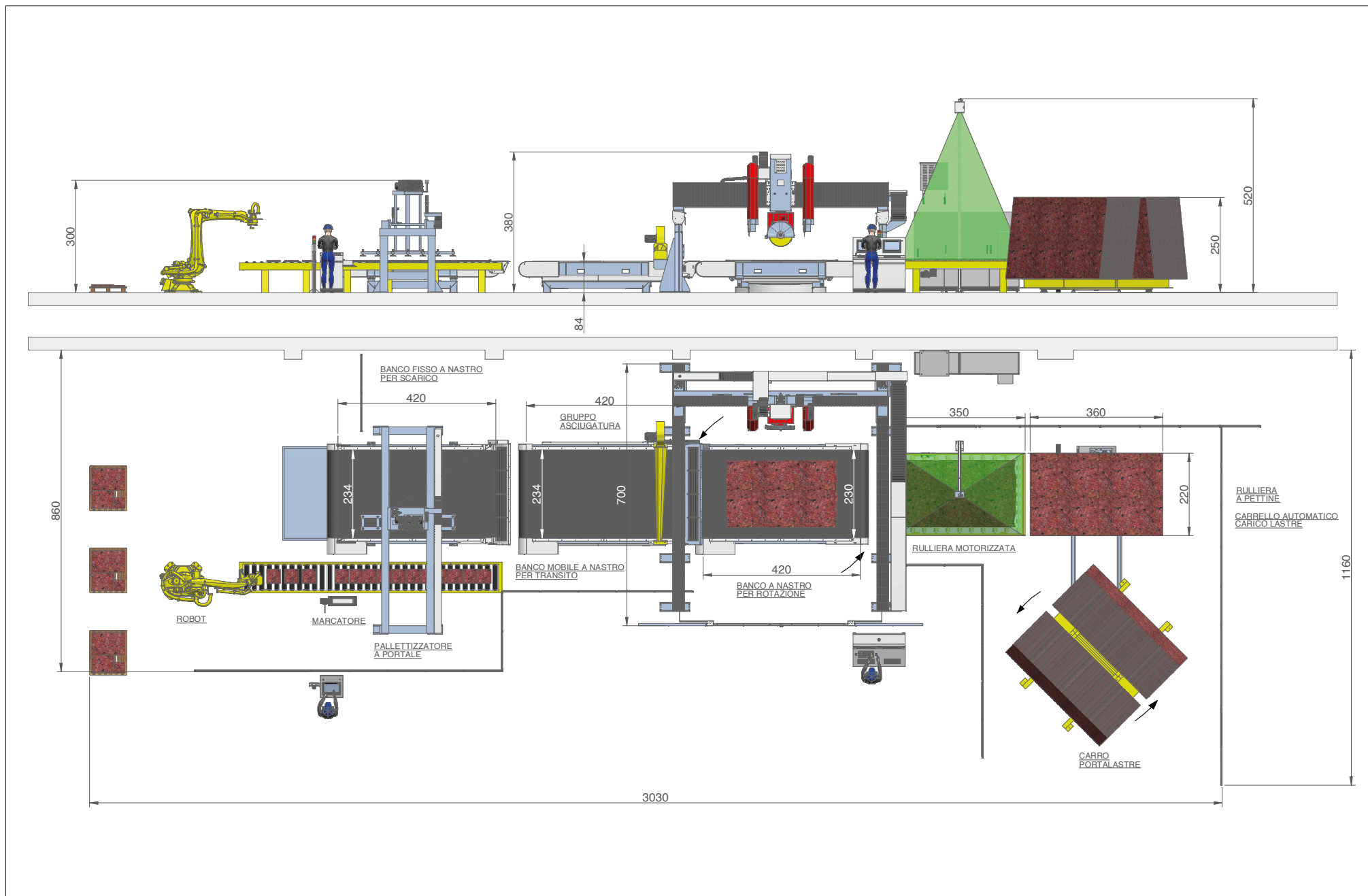




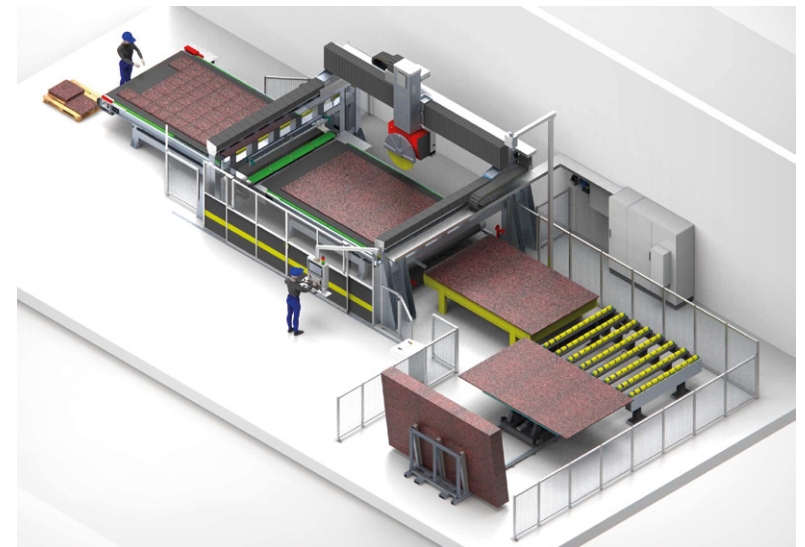
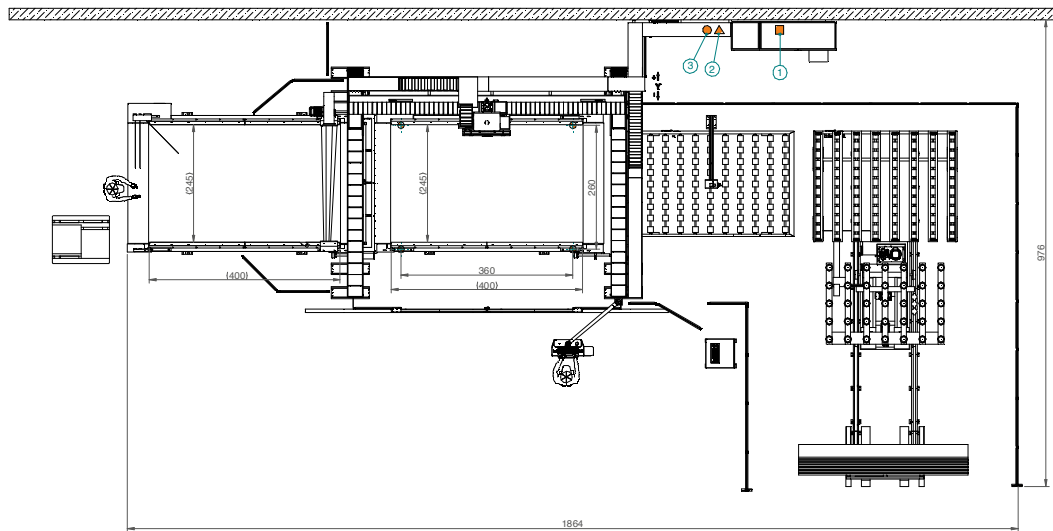
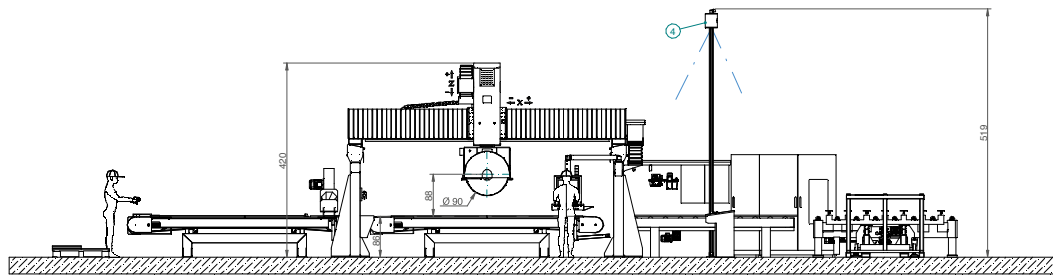












①

ELEKTISCHE ENERGIEBEDARF	
Volt	400
Ampere	55
Kw	30
Hz	50/60
3Ph / PE	
Kabelabschnitt	25 mm <sup>2</sup>

Hilfstruppen	
Volt	230
Ampere	6
Kw	3
Hz	50/60
1Ph + N / PE	
Kabelabschnitt	4 mm <sup>2</sup>

② ▲ WASSERBEDARF: 60 Litres/Minuten 4-6bar (EXTERN)

③ ● PRELUFTBEDARF: 600 NI/Minuten 6 bar (FILTRIERT UND GETROCKNETE DRUCKLUFT)  
LUFT LAGE QUALITAET WIE : ISO 8573-1 : 2001 KLASSE-1.6.2

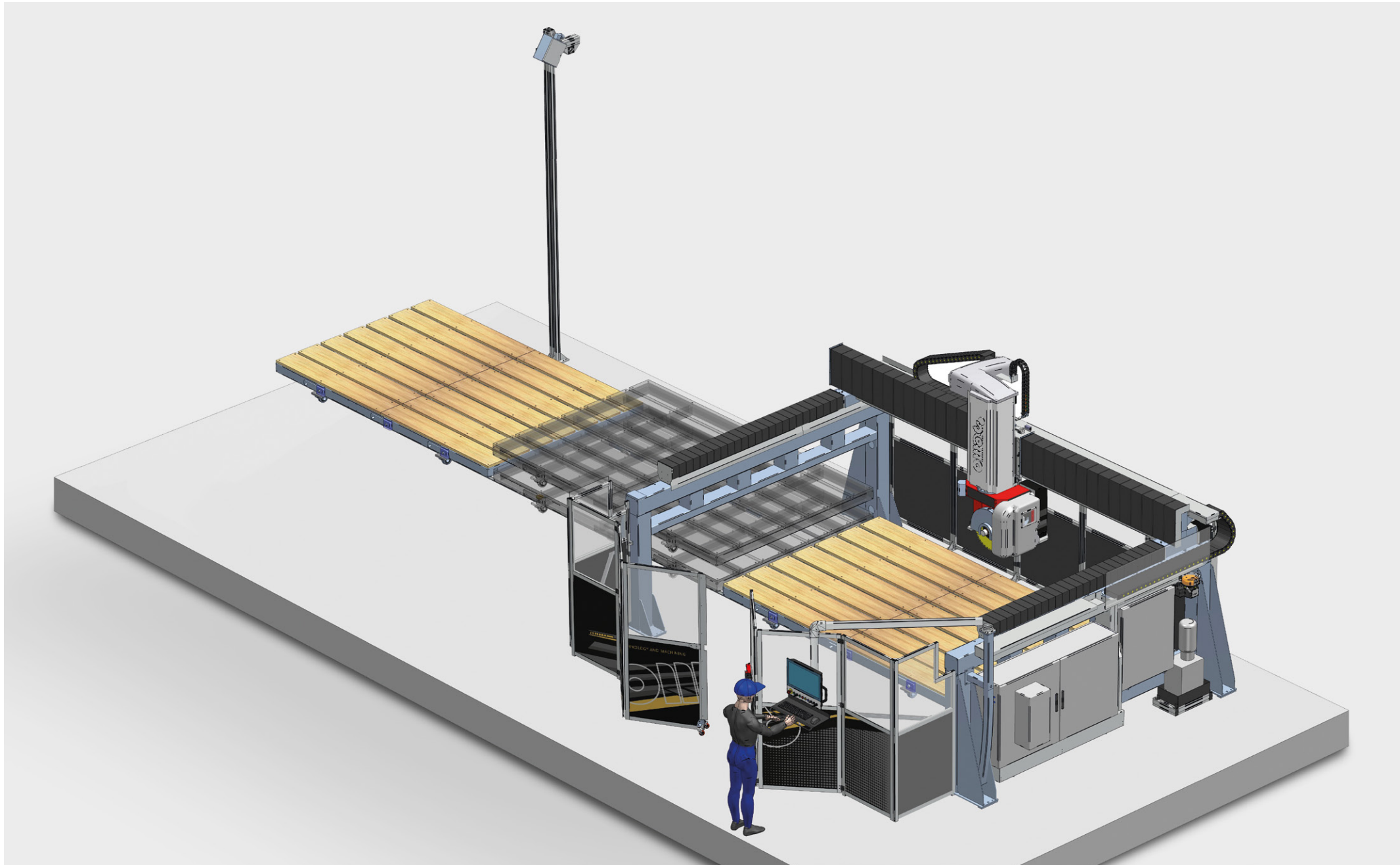
④ DIGITAL CAMERA

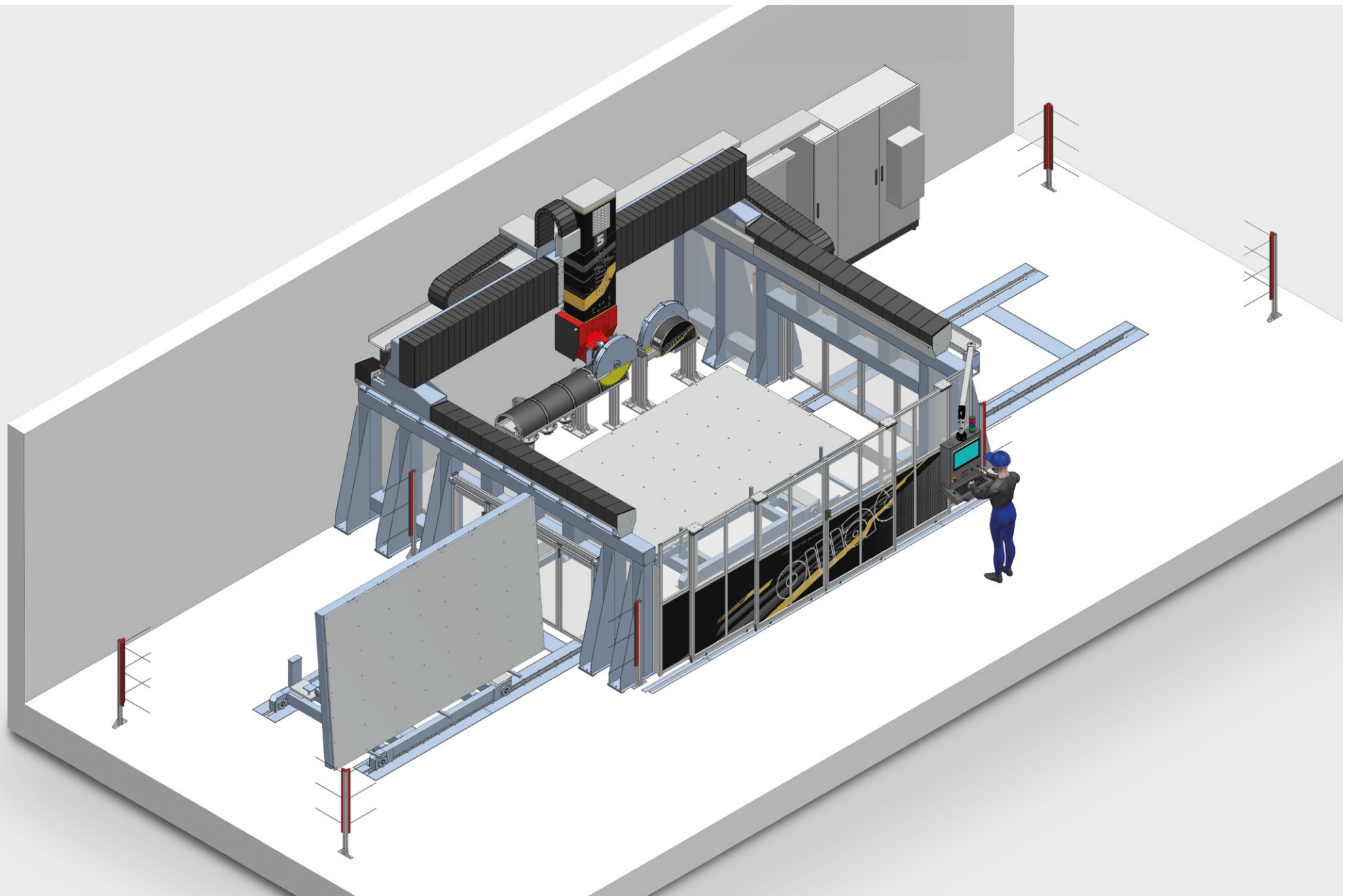
Um in Ihrem Netz Differentialschalter in A \* Klasse verwendet haben,  
einstellbar in Zeit und Strom und allerdings mit ID  
Strom nicht weniger als 500 mA (mit Ihrem Elektriker überprüfen)

Kurzschlussauswertung kA: 6

Internet-Verbindung: Kabel-LAN-Ethernet-oder WiFi  
(USB-Schlüssel vom Kunden zur Verfügung gestellt)  
Ethernet: Kabel Kat.5E min.







“OMAG Machinery  
Designed by us, made for you.  
Discover the OMAG experience...  
technology for all...”



**OMAG SPA**

Via Stezzano, 31 - 24050 Zanica (Bg) - ITALY

Ph. +39 035 670070 / +39 035 675140 / +39 035 675111

Fax +39 035 670259 - [info@omagspa.it](mailto:info@omagspa.it) - [www.omagspa.it](http://www.omagspa.it)